

Appel à projets

Encore plus de réemploi 2023

- PROJETS A PORTEE NATIONALE (75)

CLARINS

Mise en place d'un parc d'emballages réemployables (pot en verre avec capot et cupule) et modification de la ligne de conditionnement afin de passer d'un emballage non réutilisable à un emballage rechargeable pour une gamme.

SA MENEAU – projet LE GRAND 8

Analyse comparative de Cycle de Vie de bouteilles, sur différents volumes, à usage unique et réemployables. Tests de réemployabilité et passage à l'échelle de différents formats intégrant tous les acteurs de la boucle du réemploi

PERNOD RICARD

Pernod Ricard France étudie la mise en place d'un système de réemploi au travers d'études environnementales, économiques, techniques et consommateurs.

BRASSERIES METEOR

Augmentation des capacités de ligne d'embouteillage

DECATHLON SPORTS IRELAND LIMITED - projet Green Loop Packaging

Expérimentation d'usage d'emballages réemployables pour les commandes en e-commerce.

REFRESCO – projet Onserfer

Transformation d'une ligne de conditionnement de l'usage unique au réemploi verre, avec adaptation à la bouteille fraîcheur standardisée développée par Citeo.

BOTANIC JARDINERIES DU SALÈVE - projet Consigne intelligente

Mise en place d'une consigne généralisée à tous les contenants verre (standard ou à marque) : rayon alimentaire épicerie sucrée, salée, boissons, hygiène beauté. En collaboration avec Bocoloco.

GALEC – projet réemploi Berny x E.Leclerc

Déploiement de barquettes réemployables consignées en inox dans une centaine de magasins E.Leclerc

Carrefour – 3 projets

> (Dé)consigne : développement d'outils permettant d'adapter les systèmes d'information Carrefour à la gestion de la consigne (traçabilité emballages)

> REDUSE - La consigne par Carrefour (Groupement avec Heineken et CCEP) : Développement d'une offre de réemploi dans près de 290 points de vente (magasins de proximité et hypermarchés) des régions Ile-de-France, Nord et Sud Est.

> Carrefour x Loop : Passage à l'échelle d'une offre de réemploi avec LOOP dans 250 magasins (hypermarchés, supermarchés et magasins de proximité).

MONOPRIX – 2 projets

> Monoprix x Loop + Monoprix x Bocoloco

Expérimentations en magasin avec Loop et Bocoloco : étude des comportements d'achat, communication et animation en magasin, développement de la consigne pour réemploi.

HYTECK AROMAZONE

Analyse de Cycle de Vie comparative visant à comparer différents matériaux et différents usages de ceux-ci quand cela est approprié (usage unique et/ou réemployé avec une recharge) afin de déterminer l'emballage avec le moins d'impacts environnementaux pour un usage dans le cadre de la recharge.

ADELIA NATURE

Réalisation d'une étude sur le lavage et tests de lavage pour les produits d'hygiène, de détergence et produits alimentaires type huiles et vinaigres.

CAMELEON GROUP

Développement d'un robinet adapté au service autonome, démontable, nettoyable, et réutilisable pour le marché du vrac liquide. Une solution économique et déployable.

PETREL - La consigne pour réemploi

Travaux sur l'augmentation de la capacité de collecte d'un automate

EXPANSCIENCE – projet Pharma-Recharge

5 acteurs phares de la dermo-cosmétique (Laboratoires Expanscience, Garancia, La Rosée Cosmétique, Bioderma et Pierre Fabre) proposent un meuble commun en pharmacie mettant à disposition 15 produits d'hygiène du quotidien rechargeables en libre-service dans un flacon en verre commun.

FERMENT STATION - Symbiose LOOP

Achat d'un parc d'emballages primaires et d'équipement en ligne de conditionnement pour passer au 100% réemploi

Bout' à Bout' – projet Boost'R

Identification d'un support de transport en substitution aux casiers et préfiguration d'une unité de tri semi automatisée

The Keepers – projet Keeper Collector

Développement et amélioration d'un prototype de RVM pour réemploi multicontenants (bouteilles, pots, barquettes, boîtes à pizza) en conditions réelles

Le Fourgon

Achat de parc de bouteilles et caisses à destination des ménages et lavage des bouteilles vides pour accélérer la boucle du réemploi

CCEP – 2 projets

> *Développement de l'offre de réemploi de Coca Cola Europacific Partners*

Développement de l'offre de Coca Cola goût original et sans sucres en format verre réemployable et plastique réemployable dans de multiples enseignes de la grande distribution

> *Meuble fontaines à boissons autonome et mobile pour l'évènementiel*

Développement de fontaines à boissons autonomes et mobiles pour les Jeux de Paris 2024.

DACO France - projet SOLVO

Développement du réemploi grâce au nouveau standard vrac pour la grande distribution.

SILL SAS – projet Soupe VRAC

Solution de soupes et gaspacho en vrac dans des poches 10L, pour la vente GMS et RHF.

GENERAL MILLS – projet OEP-NV reuse study

Réaliser une étude avec un consultant extérieur pour identifier des solutions potentielles de réemploi pour 2 de ces produits : nos marques Old el Paso tortilla wraps et Nature Valley snack bars

LA ROSEE COSMETIQUES - COALITION CIRCUL'R - COSMETIQUES & REEMPLOI

Expérimentation d'un projet d'emballages consignés pour le réemploi par les acteurs clés de la filière de la cosmétique dans le but de développer un modèle circulaire viable.

PIERRE FABRE COALITION CIRCUL'R - COSMETIQUES & REEMPLOI

Expérimentation d'un projet d'emballages consignés pour le réemploi par les acteurs clés de la filière de la cosmétique dans le but de développer un modèle circulaire viable.

IBBEO COSMÉTIQUES – projet COVECO

Le projet collectif COVECO a pour objectif de proposer une solution de réemploi dans le secteur de la cosmétique avec une solution de lavage des packagings en verre.

GROUPE BEL – projet Défi Vrac

Démocratiser l'usage du vrac et développer une nouvelle offre pérenne pour les produits tartinables et semi-liquides, frais et ambiants

BA&SH – projet HIPLI

Mise en place de colis réemployables pour le e-commerce.

AGROPESAGE

AGROPESAGE développe Woodland Garden, le nouveau standard de la trémie grâce à un système totalement innovant pour faciliter la distribution du vrac alimentaire en la rendant plus pratique, plus sûre, plus hygiénique tout en favorisant la traçabilité alimentaire.

PYXO – 2 projets

> Pyxo propose la première solution de financement des parcs de contenants réemployables grâce au web3

> Développement du Pyxo Autoscan : premier appareil permettant un retour autonome des contenants réemployables consignés sans recourir à un dispositif complexe et coûteux (RVM, collecteur high tech...). Il s'intègre facilement à un meuble ou espace de collecte existant.

PARFUMS FRANCIS KURKDJIAN

Développement d'un parcours de Réemploi innovant et premium pour le parfum, afin de convertir les clients de Haute Parfumerie à cette solution.

SUSHI SHOP – projet Sushi Shop x Pyxo

Tests sur plusieurs shops pilotes en France d'une solution de contenant réutilisable avec système de garantie pour la vente à emporter.

D'AUCY France

Expérimentation sur le réemploi des conserves de légumes. En collaboration avec Bocoloco.

ARCADIE

Développer un contenant réemployable pour les épices et aromates.

DANONE PRODUITS FRAIS France – projet Coalition Nettoyage

Conduire la compétence technique et industrielle pour faire du nettoyage du réemploi alimentaire des bords une réalité opérationnelle, conforme aux exigences de qualité sanitaire attendues par les acteurs de l'industrie agro-alimentaire.

CTCPA - Pro Reuse 2

Conjointement avec IPC, le CTCPA, propose de définir un test intégré de ré-employabilité des emballages : essais de vieillissement accéléré, caractérisation des modifications de comportement, test de l'efficacité du processus de nettoyage / désinfection en fonction du niveau de vieillissement/endommagement des emballages.

IPC - Pro Reuse 2

Travaux de définition et d'optimisation d'un protocole de tests de pots et barquettes alimentaires sur l'ensemble de la boucle de réemploi en synergie avec le projet "PRO REUSE 2" du CTCPA

UZAJE - projet Boostons ! I projets de R&D

Optimiser le pré-lavage des pots et bocaux non complètement vidés de résidus alimentaires, et trouver des solutions pour faire disparaître tous les types d'étiquette sur les pots, bocaux et bouteilles.

ANDROS SNC - projet Ramène ta PAT & WASH

Expérimentation sur nos tartinables Bonne Maman pour tester le réemploi de nos pots et analyser l'intérêt du consommateur en magasin via Bocoloco.

BIBAK - projet Make reuse a standard

« Développer des Reverse vending machine capable de récupérer des contenants de différentes formes, de rembourser la consigne sur tous moyens de paiements et de fournir un logiciel de traçabilité des contenants à destination des industriels

GROUPE CLARINS – projet Coalition Circul'R - Cosmétiques Luxe & Réemploi

Expérimentation d'un projet d'emballages consignés pour le réemploi par les acteurs clés de la filière du luxe dans le but de développer un modèle circulaire viable.

NESTLÉ France – projet Twist -Off

Expérimentation d'un nouveau modèle de réemploi en vendant des produits iconiques de l'épicerie sucrée (Kit Kat Balls, Lion Pops, Nestlé dessert) conditionnés dans des emballages consignés en inox. En collaboration avec Bocoloco.

COMPAGNIE MADRANGE – projet Armstrong Bocoloco

Test de la boucle de réemploi pour des bocaux de pâtés. En collaboration avec Bocoloco.

LESIEUR GENERALE CONDIMENTAIRE

Etude consommateurs pour explorer les motivations et les freins projetés sur l'utilisation d'une recharge d'huile ou de mayonnaise.

DISTRO

Etude de durabilité de la long neck basse en réemploi et lavabilité de technologies d'étiquettes.

MOBIUSPACK – 2 projets

Solution de colis réemployables comprenant des emballages innovants et une plateforme de tracking, pour maximiser la performance économique et environnementale de la logistique circulaire.

BOCOLOCO – projet TCE

Développement d'un terminal de déconsignation en caisse adapté aux magasins de proximité ne pouvant pas accueillir de RVM.

HIPLI – 2 projets

- > Test et déploiement d'un dispositif de collecte et distributeurs de colis réutilisables.
- > Développement de logiciel et application de tracking de colis de livraison réemployables pour le e-commerce.

HAUT LA CONSIGNE

Etude et développement de nouveaux formats d'étiquettes plastiques adaptées au stockage et lavage des bouteilles réemployables

SCHREIBER FRANCE (LAITERIE DE CLERY) – projet OverUse

Développement d'une gamme de couvercles réutilisables sur des diamètres standards de l'industrie laitière et mise en marché sur plusieurs segments de produits

GEYER FRERES SARL

Expérimentation avec Loop de bouteilles réemployables pour la marque de limonade Lorina.

OLGAGT CONSIGNE

Etude de faisabilité d'un embouteillage de boissons végétales et lait stérilisé dans une bouteille verre réemployable. Expérimentation du lavage et de la stérilisation.

LIDL

Etude d'un concept de réemploi et d'une offre de produits dans des emballages réemployables adaptés au modèle Lidl, en partenariat avec un prestataire externe, en vue d'une phase d'expérimentation.

COOPERATIVE BIOCOOP

Expérimentation de 9 mois d'un équipement de récupération manuelle assistée des contenants dans 3 magasins de la région lyonnaise en partenariat avec Rebooteille x Bocoloco. Passage à l'échelle de solutions réemployables avec le déploiement de plus de 600 points de collecte dans nos magasins, soit 90% des point de vente.

H&B SELECTION

Pour Hecht & Bannier, entreprise certifiée B Corp, Citeo a cofinancé la création d'une gamme de vins conditionnés dans des contenants aptes au réemploi : étiquette et contre étiquette, bouteille. Cette gamme a fait l'objet d'une étude et d'une certification par les opérateurs de la filière réemploi.

MAISON JOHANÈS BOUBÉE

Expérimentation du réemploi en collaboration avec Loop sur 3 références de vin à la marque de Carrefour (blanc, rouge, rosé). L'objectif est d'étudier le comportement des consommateurs et de développer les connaissances de la Maison Johanès Boubée sur la boucle de réemploi, tout en mettant l'accent sur la sécurité alimentaire et la collaboration entre les acteurs de ce nouveau modèle industriel.

MAISON BERTRAND RAVACHE

Lancement de la première gamme de vin de Bordeaux réemployable avec certification France Consigne.


GIFFARD

Expérimentation de la boucle de réemploi avec ECO IN PACK sur la gamme de sirops et liqueurs.

CAVE DES VIGNERONS (Cave de Bissey)

Mise en place de la consigne pour la vente de vin en bouteilles et dynamisation/mise au goût du jour de la vente en vrac de vin.

SARL FAMILLE CHAUDIERE



Expérimentation du lavage des bouteilles, certification au réemploi d'une partie de la gamme et mise en place de la consigne au caveau du domaine.

Groupement Reset/R3pack

R3PACK est un projet multi-marques multi-distributeurs ayant pour objectif de construire et expérimenter un dispositif de réemploi.

De nombreux acteurs de l'ensemble de la boucle interviennent dans les différentes étapes de ce projet qui comprend notamment : le développement de plusieurs types d'emballages réemployables ; la communication auprès des consommateurs ; l'investissement dans des parcs d'emballages réemployables ; le développement d'étiquettes adaptées ; l'investissement dans des équipements sur ligne de conditionnement.

ARCELOR MITTAL – projet Acier Carbone Réemploi

Depuis plus de 200 ans, le fer blanc est un matériau reconnu pour protéger économiquement tout type d'aliment avec un taux de recyclage inégalé ; ArcelorMittal fait évoluer ses produits aciers pour emballages vers les exigences du réemploi B2C.

GUELT

Operculage, le réemploi à portée de main : Développement de process et de moyens pour l'operculage de contenants réemployables (Inox, verre, plastique, autre)

NATURAL PACKAGING – projet Venox

Développement d'opercules sur différents matériaux dédiés au réemploi.

UBER EATS

L'expérimentation vise à évaluer le modèle de consigne en livraison. Elle a pour but d'offrir aux consommateurs la possibilité de recevoir leur repas dans un emballage réutilisable.

CIVB-CONSEIL INTERPROFESSIONNEL DU VIN DE BORDEAUX (2 projets)

>SCI CHÂTEAU RAUZAN-GASSIES

Augmentation de la capacité de production en formats réemployables.

>SCEA CHATEAU CROIZET-BAGES

Augmentation de la capacité de production en formats réemployables.

PIERRE FABRE

Développement d'un système de recharge pour toutes les marques dermo-cosmétiques du groupe Pierre Fabre. L'objectif est de tendre vers un modèle de recharge viable pour le marché dermo-cosmétique en adéquation avec les attentes des consommateurs.

PROJETS DANS LES TERRITOIRES (64)

• Auvergne-Rhône-Alpes (5)

Bigallet

Expérimentation de la boucle de réemploi pour des bouteilles de sirops.

Eric Langlet Apiculteur - projet AlvéHope

Producteur de miel qui commercialise ses produits uniquement en emballages consignés depuis septembre 2020 sous la marque « Nos abeilles ont du pot ». Volonté de remplacer les couvercles usage unique de leur gamme actuelle par une capsule adaptée à leurs bouchons consignés.

Heineken - projet Combiline Réemploi-Consigne

Ligne de conditionnement adaptée aux emballages réemployables.

Sources ALMA

Expérimentation sur l'ensemble de la boucle des eaux minérales naturelles : livraison et collecte de bouteilles à domicile ; achat de parcs de bouteilles et casiers.

SYSALP

Conception de solutions de vrac automatisées.

• Bourgogne-Franche-Comté (3)

Belenium

Remplacement de fûts plastiques à usage unique par des fûts métalliques réutilisables à destination des ménages

Beric SA

Expérimentation pendant 12 mois de l'usage d'emballages réemployables et consignés pour l'épicerie et le rayon Vrac. En collaboration avec Bocoloco.

Préval Haut-Doubs

Expérimentation sur 16 mois pour créer une nouvelle filière de réemploi de bocaux et d'autres contenants, lavés localement sur le territoire du Haut-Doubs. L'objectif est de développer et pérenniser l'activité de réemploi d'emballages et de lavage sur le territoire tout en accompagnant les professionnels du territoire pour permettre le déploiement de la gamme standard d'emballages réemployables de Citeo.

• Bretagne (4)

Coopérative U Enseigne

Expérimentation sur la collecte et le réemploi d'emballage de boissons en verre dans 15 magasins du Grand Ouest.

Cooperl Arc Atlantique

Projet de test dans les magasins Calidel pour la vente et le retour de la consigne de bocaux en verre de pâtés.

Cooperl Arc Atlantique – projet TUPINOX Berny

Étude de faisabilité technique et définition d'une gamme de produits qui pourra être proposée aux consommateurs dans de nouveaux emballages réemployables en inox.

Rennes Métropole

Expérimentation visant à tester un ou plusieurs types de contenants afin de compléter la gamme déjà proposée aux commerces par En Boîte Le Plat (contenants consignés pour la vente à emporter). L'objectif est d'augmenter le nombre d'utilisateurs professionnels et le nombre de consommateurs utilisant des contenants réemployables par la mise en place de temps de sensibilisation et de nouveaux outils de communication auprès des commerces partenaires.

• Grand Est (5)

Coopérative U Enseigne

Renouvellement d'un parc d'automates de collecte de bouteilles consignées en Alsace.

GALEC

Installation de 31 automates de collecte dans le Grand Est

Silve SAS

Renouvellement du parc de RVM et installation de nouvelles machines en Alsace.

Sources de Soultzmatt

Investissement dans une soutireuse verre plus efficace et achat de parcs de bouteilles 100cl afin de faire face au développement important du marché verre consigné.

Supermarchés Match

Investissement dans 12 automates de collecte pour contenants de boissons

- **Hauts-de-France (12)**

Auchan

Mise en place d'automates de collecte et de communication dans 3 magasins des Hauts de France avec La Déconsigne et Haut la Consigne. Depuis l'installation des automates et grâce aux partenariats noués avec les brasseurs locaux, les magasins sont passés de 200 à 800 bouteilles collectées mensuellement.

Bako Consigne

Développement d'un collecteur multi-contenants avec amélioration de la solution technologique d'identification des contenants et de la capacité de stockage du meuble. »

Brasserie Castelain

Investissement dans des équipements adaptés aux formats réemployables pour l'étape de lavage.

Brasserie Motte-Cordonnier

Investissement laveuse/enfuteuse, parc de fûts réemployables à destination des ménages.

Brasserie du Pays flamand

Etude et expérimentation d'une solution de lavage pour le réemploi de bouteilles. Mise à disposition d'automates de récupération de bouteilles (RVM) avec un déploiement chez les partenaires de la grande distribution.

Communauté Urbaine de Dunkerque

Accompagnement des commerces de la digue pour l'utilisation de gobelets réutilisables dans le cadre du Carnaval de Dunkerque.

Fee Maison SARL

Tests, préproduction et lancement de bocaux traiteurs réemployables.

Haut la consigne

Lavage de bouteilles pour huiles et vinaigres.

Lait Prairies du Boulonnais

Adaptation d'une ligne de conditionnement pour la production de lait stérilisé conditionné en bouteilles en verre consignées et ainsi le développement d'une offre de lait de qualité en direct des éleveurs : une filière équitable et responsable.

Leroux SAS

Collecte, consignation et nettoyage des pots en verre de chicorée soluble à des fins de réemploi.

Moulins d'Ascq SARL - projet En route vers le réemploi

Engager les hypermarchés des Hauts de France dans le réemploi en installant des machines de récupération des bouteilles réemployables.

Supermarchés Match

Expérimentation en magasin de contenants réutilisables pour tester la maturité du marché du réemploi et l'appétence des clients. En collaboration avec Bako consigne.

• Ile-de-France (9)

Andros SNC – projet Glou Glou

Expérimentation en Île-de-France d'une solution vrac de jus réfrigéré Andros en collaboration avec Caméléon Groupe (anciennement Jean Bouteille).

Aquarys - projet Aqua Perfect

Développement de la qualité du lavage, séchage et de l'hygiénisation de contenants réemployables

Brasserie de l'Être

Développement et passage à l'échelle pour la production brassicole urbaine avec achat de parcs d'emballages (bouteilles 33cl, 75cl et caisses associées) et d'un équipement de lavage.

Cojean SAS – projet Re Use

Développement d'emballages réemployables pour l'ensemble des salades, plats chauds et desserts à destination des différentes typologies de clients (vente à emporter, livraison ou consommation sur place). Création d'un parcours retour simple et rapide pour le consommateur afin qu'il puisse redéposer les emballages réutilisables dans le Cojean de son choix pendant les horaires d'ouverture du restaurant.

Danone Produits Frais France - projet London - Paris 2024

Développement des kiosques Yaourt & co pour proposer à l'occasion des Jeux de Paris 2024 des recettes inédites à base des spécialités laitières Danone, Danette, HiPRO. Ces recettes seront servies avec une solution de distribution innovante dans des contenants réemployables consignés pour limiter l'utilisation de plastique à usage unique.

Ville de Fontenay-sous-Bois

Remplacement des barquettes en plastique à usage unique du portage des repas à domicile, par des barquettes en inox collectées puis réemployées.

METRO – projet Rive-Use

Faciliter l'adoption du réemploi en développement une solution clé en main

Commune de Paray-Vieille-Poste

Remplacement des barquettes en plastique à usage unique du portage des repas à domicile, par des barquettes en inox collectées puis réemployées

Groupement pour le projet La consigne pour réemploi animé par Petrel

Aide au développement du consortium "La consigne pour réemploi", réunissant 5 marques (CCEP, Eckes Granini, Meteor, Lorina, Nestlé Waters) et 2 distributeurs (U Enseigne, Leclerc) et visant des expérimentations dans 14 magasins au lancement, 50 magasins à fin 2024.

• Normandie (5)

Coopérative U Enseigne

Expérimentation d'un système de réemploi de bouteilles en verre, pendant 12 mois

Eclor Boissons – projet ECLOR - SWIV - LECLERC

Etude de faisabilité et expérimentation d'une offre de cidre Loïc Raison en bouteilles réemployables, dans des magasins de grande distribution, en Normandie

Frais Embal

Sourcing de contenants et étude de leurs compatibilités technique et commerciale au réemploi.

IdVERRE

Optimisation du processus de préparation des contenants en verre, pré-lavage et développement de méthodes de retrait d'étiquettes, au sein d'une entreprise sociale apprenante.

SCA Normande

Expérimentation avec SWIV d'un système de réemploi des bouteilles en verre en GMS.

- **Nouvelle-Aquitaine (3)**

Ekolector

Développement de solutions techniques innovantes pour retirer efficacement les étiquettes sur les contenants en verre

Onetik

Expérimentation d'une filière de réemploi de contenants alimentaires au Pays Basque incluant la GMS, un laboratoire d'études emballages et un laveur.

Syndicat Biltagarbi

Expérimentation du réemploi de barquettes alimentaires dans le Pays basque pour les repas portés à domicile, par une expérimentation associant un syndicat mixte, un restaurant collectif engagé et un opérateur de lavage de contenants alimentaires, avec l'appui d'un laboratoire d'études emballages.

- **Occitanie (3)**

Font Romeu ODEILLA VIA

Étude pour favoriser le réemploi dans les restaurants d'altitude de Font Romeu et répondre aux objectifs de la "Charte nationale Montagne Zéro Déchet Sauvage en 2030".

SCA Muscat de Lunel

Conception d'une bouteille propriétaire adaptée au réemploi : conserver son image de marque en s'adaptant aux exigences liées au réemploi.

Toulouse Métropole

Accompagnement au développement de contenants consignés et réutilisables au sein de la restauration en collaboration avec En boîte le Plat.

- **Pays de la Loire (10)**

Berny

Développement de 5 prototypes de contenants réemployables pour les acteurs de la grande distribution ou des industriels de l'agroalimentaire.


Brasserie du Bouffay

Accompagnement dans la transition vers des formats réemployables.

Caves de la Loire

Passage à l'échelle avec mise en place de la consigne de bouteilles pour la vente de vin

Coopérative U Enseigne



Expérimentation sur l'utilisation de barquettes réemployables et consignées dans les rayons traditionnels (boucherie, poissonnerie, fromage) en libre-service

Les Jardins de l'Orbrie

Etude de faisabilité et expérimentation pour lever les freins liés au surcoût des bouteilles réemployables et à l'adaptation des lignes pour déployer tous les formats et conditionnements logistiques

Plan Bière - projet Réemploi Les Brassés 2023-2024

Achats de casiers alvéolés et de fûts réemployables.

Sill SAS – projet DroPack

L'objectif est de définir les conditions de réemploi d'un emballage en plastique en réalisant un moule d'essai, en fabriquant des emballages avec 3 matières plastiques différentes, et en performant une série de tests physiques, chimiques, bactériologiques, organoleptiques, sur les emballages issus de ce moule. Des tests sont réalisés sur l'ensemble de la boucle de réemploi : étude ACV, étude consommateurs, test avec les distributeurs, opérateurs de réemploi.

SNC Maison Gaborit

Expérimentation du réemploi de pots en verre sur le marché des yaourts via l'utilisation d'étiquettes enlevables.

Trivalis – 2 projets

> Test de l'usage de boîtes à pizza réemployables dans deux campings pendant la période estivale.
> Expérimentation d'une offre de contenants alimentaires réemployables pour les organisateurs d'événements.

- **Provence Alpes Côte d'Azur (4)**

Brasserie de la Plaine

Déploiement d'une boucle de réemploi (mutualisée et standardisée) pour des bouteilles de bière 75cl via un réseau de points de collecte partenaires avec système de consigne.

Les éleveurs de bulles

Préparation d'une expérimentation sur l'ensemble de la boucle de réemploi de bouteilles kombucha Lökki 1 litre.

Maison Bremond 1830

En partenariat avec la Consigne Provence, les équipes des entreprises « Brémond fils » et la « Confiserie du Roy René » réfléchissent à la ré-employabilité de pots en verre.

Univalom

Expérimentation d'un modèle de filière de contenants consignés pour la vente à emporter avec le projet En Boîte Le Plat à Sophia Antipolis.

- **La Réunion (1)**

URCOOPA

Actions commerciales en magasins (PLV, animation) et étude consommateurs pour des distributeurs de vrac.

5 autres projets ont souhaité rester confidentiels à ce stade de leur développement.