

Avancement des 7 lauréats de l'AAP sur les emballages de beurre

Juillet 2025



Donnons ensemble une
nouvelle vie à nos produits.



Amélioration de la recyclabilité des emballages souples pour le beurre

LAURÉATS

Industriels et metteur sur le marché,

Laïta est une coopérative laitière basée dans le Grand Ouest, qui transforme le lait de plus de 2000 exploitations. Ainsi, une large gamme de produits laitiers est distribuée en France et à l'export, pour le grand public, la restauration, l'industrie agro-alimentaire et pour le monde agricole.

Bastin Pack est une entreprise familiale, située en Belgique, qui produit des emballages flexibles imprimés en Flexo HD, pour les secteurs de l'agro-alimentaire, de la cosmétique et de la pharmacie.

CONSTAT

Les emballages de beurres souples présents sur le marché français sont pour la quasi-totalité non recyclables. Le beurre est un produit très sensible et complexe, du fait qu'il soit gras, humide et parfois salé. Pour conserver ces propriétés organoleptiques tout au long de sa durée de vie, il est essentiel de le protéger via plusieurs barrières fonctionnelles.

OBJECTIFS

Développer et industrialiser une solution d'emballage souple pour le beurre, compatible avec les filières de recyclage.

Substituer les emballages actuels par des feuilles qui conservent le beurre tout au long de sa durée de vie, et qui s'adaptent aux contraintes industrielles actuelles, aux différents formats et recettes des produits.

MÉTHODOLOGIE

Process du projet / ce qui a été fait comme étapes

1/ En amont de l'appel à projets, recherche auprès des acteurs sur le marché des matières adéquates pour confectionner l'emballage idéal.

2/ Tests de nombreuses solutions, en organoleptique et sur les machines. Accumulations de nombreux enseignements, de manière empirique, pour aboutir à la réalisation d'essais approfondis sur une spécification majoritairement composée de papier, à poids équivalent aux solutions existantes.

3/ Pour répondre aux réglementations dans les temps impartis, développement de deux emballages : une solution qui améliorerait l'existant à moyen terme, une solution qui répondrait à l'ensemble des exigences internes et externes à long terme.

RÉSULTATS À DATE

- Emballage 1 (*matériau majoritaire >70%*)
 - Validation de la machinabilité : découpe, pliage, convoyage, encaissage
 - Validation de la conservation : bonne protection du produit tout au long de sa durée de vie, hormis s'il contient des cristaux de sel
- Emballage 2 (*matériau majoritaire >80%*)
 - Bonne conservation des produits
 - Passage sur les lignes complexe concernant la mémoire au pli

Ce qu'il reste à faire / les prochaines étapes

- Evaluer l'acceptabilité du consommateur envers les nouveaux emballages
- Travailler avec les fabricants de machine pour améliorer le pliage
- Améliorer la détection infra-rouge (atteindre >80% de tri)

Solutions d'emballage souple de beurre pour Candia



 LAURÉAT



Metteur sur le marché

Candia, appartenant à Sodiaal, première Coopérative Laitière Française, propose des produits laitiers de haute qualité répondant aux normes et exigences internationales. Dans le cadre de ce projet, Candia cherche à améliorer la recyclabilité de ses emballages tout en garantissant la bonne conservation du produit emballé.

 CONSTAT

Pour des emballages recyclables 2030.

La majorité des emballages souples de beurres sont des complexes non recyclables aujourd'hui. La cible visée par Candia est d'atteindre le seuil de 70% de recyclabilité d'ici à 2030 (PPWR).

 OBJECTIFS

Développer un emballage recyclable, conçu pour être correctement orienté vers la filière de tri adaptée, tout en assurant une conservation optimale du produit.

 MÉTHODOLOGIE

1. Sourcing de solutions d'emballages flexibles, adaptés au beurre et recyclables :
 - Implication et mise en concurrence des fournisseurs dans la démarche de développement R&D
 - Étude des performances barrières des propositions
2. Réalisation d'essais de machinabilité: essais sur ligne de conditionnement dans des conditions réelles avec différentes typologies de produits.
3. Étude de vieillissement des produits: suivi du vieillissement des produits dans le temps selon différents critères organoleptiques.
4. Évaluation de l'impact environnemental : étude de la recyclabilité et de la triabilité de la solution d'emballage retenue
 - Réalisation d'une ACV en partenariat avec CITEO
5. Commercialisation des produits avec la solution d'emballage retenue : étude des remontées clients et consommateurs

RÉSULTATS À DATE

- Adaptation technique des lignes de conditionnement pour permettre le passage de nouveaux complexes d'emballages recyclables pour le beurre.
- Premiers essais sur machine de solutions en **papier majoritaire satisfaisants**. Passage machine validé, qualités organoleptiques du produit encourageantes en fin de vie.
- Poursuite de la phase de test avec de nouvelles solutions d'emballages recyclables.
- Collaboration avec CITEO pour mesurer les performances de tri des solutions testées (centres de tri Français).

Potentiels emballages de demain

- Complexe ALU/OPP, part aluminium majoritaire
- Complexe papier/plastique majoritairement papier
- Emballage PE (Densité <1)

Solutions d'emballage souple de beurre : IVA et KRAMA



LAURÉAT

Fabricant d'emballage

Lysipack s'est engagé pour améliorer la recyclabilité de ses emballages sans nuire à la conservation du beurre, garantir une bonne machinabilité à l'industriel et garantir une bonne présentation en rayon.

CONSTAT

Pour des emballages recyclables 2030.

La majorité des emballages souples de beurre sont des complexes. Avec un seuil de 70% de recyclabilité, la mise en place de la PPWR ferait perdre à la majorité des emballages de beurre leur statut « recyclable »

OBJECTIFS

Développer et industrialiser deux solutions d'emballage souple base papier (avec métallisation interne et une sans métallisation) et une solution d'emballage souple base aluminium et plastique en vue de répondre aux exigences d'éco conception de 2030 de la PPWR.

Passer d'un emballage complexe sans recyclabilité avérée vers un emballage avec filière est à minima un « grade C » au sens de la PPWR.

MÉTHODOLOGIE

Méthodologie utilisée:

1. Rédaction du cahier des charges pour un emballage recyclable (fonctions barrières, qualité papier et colles,...)
2. Qualification des fournisseurs de matières premières nécessaires à la réalisation des différents essais
3. Réalisation des essais sur ligne (complexage, analyses migration, validation passage machine,...)
4. Présentation résultats auprès clients partenaires
5. Réalisation des essais chez les metteurs en marché (impression, validation passage machine, gaufrage, bobinage, plis..) et tests de conservation

Avec une aide du COCET pour répondre à l'aptitude au tri de ces solutions.

IVA	KRAMA
Papier	Aluminium
Avec ou sans métallisation	OPP
Papier	

RÉSULTATS À DATE

Solutions base papier (IVA) :

- solution base papier avec métallisation interne : Essais de fabrication OK, essais machinabilité chez industriel OK. *A venir : 7 essais clients, chez les fabricants de machine également et les résultats de conservation.*

- solution base papier sans métallisation : Essais de fabrication OK, essais machinabilité chez industriel OK. *A venir : résultats tests de conservation.*

Solutions base aluminium (KRAMA) :

Essais de fabrication OK, essais machinabilité chez fabricant machine mitigé : un passage OK et un autre KO. *A venir : autres essais chez industriels et fabricants de machine et les résultats de tests de conservation.*

→ Etude de triabilité avec le COCET en cours de finalisation

Solutions d'emballage souple de beurre : RECYCLA'BEURRE



 LAURÉAT



Industriels et metteur sur le marché,

Les Maitres Laitiers du Cotentin, dit MLC, est une coopérative agricole laitière présente sur le territoire de la Manche opérant en France et à l'étranger selon un modèle unique de producteur, transformateur et distributeur.

CONSTAT

Pour des emballages recyclables 2030.

La majorité des emballages souples de beurre sont des complexes. Avec un seuil de 70% de recyclabilité, la mise en place de la PPWR ferait perdre à la majorité des emballages de beurre leur statut « recyclable »

OBJECTIFS

Définir des solutions recyclables qui sauront s'intégrer dans les centres de tri et de recyclage en France et aux exigences du PPWR.

Tout en répondant aux contraintes industrielles de production, de conservation et aux attentes consommateurs en incluant des objectifs d'écoconception, de réduction de poids et de la part plastique, d'impact environnemental et le retrait de substances telles que le PFAS.

MÉTHODOLOGIE

1. Définition du cahier des charges en intégrant les contraintes liées à la recyclabilité et à la protection du produit.
⇒ **un cahier des charges**
2. Recherche des solutions techniques auprès de fournisseurs et évaluation de l'impact technique, environnemental, économique, qualitatif et marketing
⇒ **9 propositions d'emballages chez 3 fournisseurs**
3. Essais industriels sur différents formats et structures,
⇒ **A ce jour 7 structures ont été testées sur 1 ligne pour le format plaquette 250g**; 4 passages sur ligne corrects; 2 passages compliqués pour lesquels l'intervention de l'équipementier sera nécessaire et 1 NO GO
4. Réalisation des tests de durée de vie des produits et accompagnement de la mise en production des solutions retenues.

RÉSULTATS À DATE

- Une précision des besoins du niveau de barrière des emballages du beurre,
- 2 fournisseurs qui se démarquent,
- 3 structures qui se démarquent,
- Passage sur machine critique pour départager les propositions de structures,
- Engagement fort de tous les services et acteurs du projet !

2 structures préférées

- Base papier
- Base aluminium



A suivre

- Panels interne et externe
- Validation de concept pour test consommateur

Solutions d'emballage souple de beurre pour LSP



 LAURÉAT



Industriels et
metteur sur le
marché,

La Laiterie Saint-Père est un acteur majeur du marché français de l'ultra-frais. Elle fabrique des produits sous les marques Pâturages et Netto pour son principal client, Intermarché. Dans le cadre de ce projet, la laiterie a collaboré avec quatre fabricants d'emballages flexibles et deux fournisseurs de matières premières.

 CONSTAT

Pour des emballages recyclables 2030.

La majorité des emballages souples de beurre sont des complexes avec une couche d'aluminium. Cette dernière assure une barrière totale à la lumière et à l'oxygène, et facilite le pliage. D'autres supports existent, en plastique notamment, mais leur densité n'est pas compatible avec leur recyclage.

 OBJECTIFS

Développer un support recyclable en vue de répondre aux exigences d'éco-conception de 2030 de la PPWR, tout en assurant la pérennité de l'outil industriel

 MÉTHODOLOGIE

Méthodologie en boucle fermée:
A chaque succès la solution d'emballage est affinée pour obtenir la meilleure structure pour l'usage donné.

- Faisabilité technique
 - Définir les pistes potentielles répondant à l'objectif fixé et aux critères d'évaluation
 - Déterminer le besoin optimal pour bien conserver notre produit (lumière, oxygène, gaz, etc...)
- Recherche des solutions techniques auprès des fournisseurs
- Essai pilote :
 - Valider la faisabilité technique sur ligne
 - Valider la conservation du produit en fonction du protocole interne (test barrière à la lumière, test organoleptique, test de vieillissement)
 - Valider la triabilité
 - Chiffrer économiquement les propositions
- Essai semi-industriel
- Essai industriel

Avec une aide du COCET pour répondre à l'aptitude au tri de cette solution PP CAST !

RÉSULTATS À DATE

- Finalisation des essais pilotes
- Précision du besoin et quantification des valeurs cibles pour assurer la conservation du produit
- 2 solutions sélectionnées pour les essais semi-industriels : une solution base papier sans métallisation et une autre base plastique avec métallisation en sandwich
- Etude de triabilité avec le COCET en cours de finalisation

2 structures qui se démarquent



A suivre

- Optimisation des solutions finales
- Validation de la faisabilité technique à haute cadence

Solutions d'emballage souple de beurre : Recyclaman



 LAURÉAT

 SILL ENTREPRISES

Metteur sur le marché

Né en 1962 à Plouvien, SILL Entreprises s'appuie sur sa longue histoire familiale et sa fédération de PME pour fournir des produits laitiers qui répondent aux enjeux de demain

 CONSTAT

Pour des emballages recyclables 2030.

La majorité des emballages souples de beurre sont des complexes. Avec un seuil de 70% de recyclabilité, la mise en place de la PPWR ferait perdre à la majorité des emballages de beurre leur statut « recyclable »



OBJECTIFS

Pour répondre aux exigences de recyclabilité de 2030 fixé par PPWR, sélectionner les solutions d'emballage souple pour le beurre qui répondent le mieux au cahier des charges axé recyclage, alimentarité, proximité géographique et contraintes industrielles spécifiques à nos processus de fabrication.

 MÉTHODOLOGIE

1. Définition du cahier des charges en intégrant les contraintes liées à la recyclabilité et à la protection du produit.
2. Recherche des solutions techniques auprès de fournisseurs :
 - Elipso a été contacté pour diffuser à leur adhérent fabricant d'emballage le cahier des charges
 - Audition de 5 fournisseurs pour discuter de leurs solutions
3. Évaluation de l'impact technique, environnemental, économique, qualitatif et marketing,
4. Essais industriels sur différents formats et structures,
5. Réalisation des tests de durée de vie des produits et accompagnement de la mise en production des solutions retenues.

RÉSULTATS À DATE

Pré-sélection de 9 solutions d'emballage souple pour le beurre.

- 2 solutions base plastique
- 2 solutions base aluminium
- 5 solutions base papier

Prochaine étape :

- Tester les solutions retenues sur ligne industrielle
- Valider que les propriétés barrières sont efficaces avec des tests de vieillissement.

Solutions d'emballage souple de beurre : SPC BAR LIGHT B



 LAURÉAT

 PROPYPPLAST
groupe Leygatch



Industriels et metteur sur le marché,

Propyplast et Elvir se sont engagés pour améliorer leurs emballages, sans nuire aux propriétés principales. A savoir une barrière totale à la lumière, une mémoire au pli, un passage machine à cadence normale et respect des qualités organoleptiques jusqu'à fin de vie.

 CONSTAT

Pour des emballages recyclables 2030.

La majorité des emballages souples de beurre sont des complexes. Avec un seuil de 70% de recyclabilité, la mise en place de la PPWR ferait perdre à la majorité des emballages de beurre leur statut « recyclable »



OBJECTIFS

Développer et industrialiser une solution d'emballage souple en PP CAST en vue de répondre aux exigences d'éco conception de 2030 de la PPWR.

Passer d'un emballage complexe sans recyclabilité avérée vers un emballage avec filière est à minima un « grade C » au sens de la PPWR.

 MÉTHODOLOGIE

Méthodologie en boucle fermée:

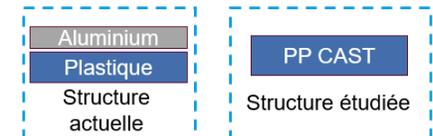
A chaque succès la solution d'emballage est affinée pour obtenir la meilleure structure pour l'usage donné.

1. Conception de nouvelles structures répondants au cahier des charges,
2. Analyse laboratoire des principales caractéristiques,
3. Essais industriels sur différents formats,
4. Réalisation des tests de durée de vie des produits,
5. Optimisation des performances techniques (barrière, pliage, résistance technique, etc.)
6. Validation de son utilisation en conditions industrielles.

Avec une aide du COCET pour répondre à l'aptitude au tri de cette solution PP CAST !

RÉSULTATS À DATE

- Vers une 4^{ème} version de film PP CAST
- Analyses organoleptiques en cours d'étude mais prometteur à date sur Beurre Doux. A tester sur ½ sel
- Des 1ers essais de passage machine ont permis d'identifier les points clefs. Etude réalisée en tri partie : Elvir, Propypalst et le fournisseur machine
- Des perspectives d'amélioration de la tenue au pli pour optimiser l'usage conso
- Etude de triabilité avec le COCET en cours de finalisation



La solution se démarque:

- Ok COTREP,
- OK Barrière lumière